



WH OKNA OT WINKHAUS УПРАВЛЯЕТ СТАНКАМИ

Как исключить влияние человеческого фактора на качество продукции, перейти к безбумажному производству, а при этом сэкономить время и деньги? Ответ на эти вопросы вы получите в компании ООО ПО «Пластик» (Набережные Челны).

Вопросы усовершенствования производства для оконной отрасли сегодня актуальны, как никогда. Во-первых, потому что объемы заказов год от года увеличиваются, и производители окон вынуждены идти в «ногу» с рынком. Во-вторых, растущая конкуренция вынуждает производителя к постоянному поиску возможностей для сокращения производственных затрат.

В настоящее время очень актуальная тема – автоматизация производства. Общеизвестный способ автоматизации производства – это чаще всего обновление парка оборудования. Важным моментом при автоматизации является правильная и точная настройка оборудования и обмена информацией между автоматическим и программным комплексом, который управляет производством.

Возможности программы WH OKNA

Именно такой способ программно-го оснащения предлагает своим кли-

ентам компания Winkhaus. Производители могут воспользоваться программой фирмы Winkhaus – WH OKNA – по расчету ПВХ-окон и управлению процессом их производства, которая клиентам Winkhaus предоставляется бесплатно. В результате внедрения функций данной программы на производстве, повышается производительность и качество, улучшается точность раскроя и снижается количество отходов. Кроме стандартных функций, WH OKNA имеет дополнительные модули, которые расширяют возможности программы на разных этапах производства и продажи окон и дверей. Модули модифицируют такие процессы как: контроль производства, планирование, сбор и анализ данных, проектирование оборота документов, управление станками, безбумажное производство.

Автоматизация в фирме ООО ПО «Пластик»

Одна из функций программы WH OKNA – модуль управления станками – была установлена на фирме ООО ПО «Пластик» в городе Набережные Челны (Республика Татарстан, Россия) в мае этого года. С программой WH OKNA компания из Татарстана работает уже около четырех лет, используя функции расчета сто-

Фирма ООО ПО «Пластик»,

г. Набережные Челны, Республика Татарстан, Россия.

На оконном рынке с 2000 г. Направление деятельности: производство ПВХ-конструкций (лидер по переработке профиля SALAMANDER в России), алюминиевых раздвижных и фасадных систем, стеклопакетов, дверей и витражей. Общее количество выпускаемых изделий около 300 единиц в смену, т.е. 4-5 тыс. м² готовой продукции в месяц. Клиентом компании Winkhaus является более 10 лет.

имости окон, оформления производственных поручений, модули по оптимизации. После внедрения модуля управления станками, на производстве компании ООО ПО «Пластик» произошел запуск четырехголовочного сварочного станка Murat KD 658/20, двухголовочной автоматической пилы Murat TT 405/10 и стола для автоматической порезки стекла (для изготовления стеклопакетов) – экспорт из программы WH OKNA в программу OPTU-WAY. Процесс адаптации всего оборудования прошел успешно. Внедрение было произведено сотрудниками компании Winkhaus, специалистами с многолетним опытом в области автоматизации и оптимизации производства у клиентов, Анджеем Санютой и Антоном Лобачевым.

В ходе внедрения производственных модулей программы WH OKNA в компании ООО ПО «Пластик», было принято решение поместить штрихкод для оператора сварочного станка на этикетку пилы – комментирует специалист IT отдела Представительства Winkhaus в России Антон Лобачев. После того, как информация в виде файла поступает на пилу и она отпиливает элемент заготовки, печатается соответствующая этикетка с технологической информацией, в состав которой входит: изображение изделия с габаритными размерами, длина элемента,



Управление процессом сварки при помощи штрихкодов, генерированных программой WH OKNA



Раскрой профиля из ПВХ на основе оптимизации, созданной в программе WH OKNA

номера заказа и позиции, данные клиента, информация о дополнительных элементах фурнитуры и т.п.

Преимущества штрихкода

Важную функцию выполняет здесь так же штрихкод, именно в нем содержится информация для сварочной машины. Когда рабочий сканирует элемент рамы или створки, оператор сварочного станка автоматически выходит на нужный размер. Рабочие больше не вносят размеры изделий вручную, практически исключается влияние человеческого фактора на качество продукции и на точность раскроя, отсутствуют ошибки, путаница и неточности. Все это позволяет отказаться от бумажных технологических карт, что означает дополнительную экономию времени и денег. Вышеупомянутые преимущества внедрения так же позитивно влияют на обеспечение заменяемости рабочих, — автоматический режим работы позволяет не думать о том, какой профиль взять и какой размер выставить, вся информация присутствует на мониторе станка. Следует упомянуть, что впечатление у клиентов от процесса внедрения новых решений на производстве только положительные.

По мнению специалистов компании Winkhaus, программа WH OKNA для процесса изготовления оконных и дверных конструкций, а также под-

держки процесса продажи имеет хорошие перспективы в России, она востребована отечественным рынком. На сегодня около 250 российских фирм использует программу WH OKNA, около 20 компаний серьезно заинтересованы таким программным обеспечением, и возможно уже в этом году установят ее на своих производствах.

Своими впечатлениями о программе WH OKNA поделился директор производства компании ООО ПО «Пластик», Косарев Яков Николаевич.

Интервью провел сотрудник компании Winkhaus Анджей Санюта.

Яков Николаевич, с какого времени вы применяете программу WH OKNA?

С программой мы работаем около четырех лет.

Какие функции программы WH OKNA используете на вашем предприятии?

В программе мы рассчитываем стоимость окон и дверей, получаем поручения в режиме online от удаленных дилеров, оформляем поручения для цеха, заказываем материалы и комплектующие, выгружаем информацию в электронном виде на автоматические станки. В данный момент

внедряем программу оптимизации производства.

Как проходил процесс последнего внедрения и какими станками вы управляете при помощи программы WH OKNA?

Сейчас мы запустили автоматический 4-х головочный сварочный станок Murat KD 658/20 и 2-х головочную автоматическую пилу Murat TT 405/10. При автоматическом режиме исключаются ошибки, и появилась возможность взаимозаменяемости рабочих. Процесс внедрения прошел успешно. Надеемся на положительный результат.

Каких результатов вы ожидаете после внедрения программы управления станками?

Рассчитываем, что после запуска нашего оборудования при помощи вашей программы мы сократим ошибки, относящиеся к человеческому фактору, ускорим темп работы, повысим качество, а со временем перейдем к безбумажному производству. Организацией процесса труда, по сути, будет заниматься компьютер, а рабочий будет выполнять функцию оператора.

Какие у вас впечатления относительно применения новых решений?

После внедрения новых решений на производстве впечатления только положительного характера: у рабочих снизился уровень физических нагрузок, постепенно выстраивается внутренняя логистика, начальник цеха получил возможность контролировать процесс производства на любой его стадии, количество произведенных конструкций, а также расход материалов и комплектующих.

Спасибо вам, Яков Николаевич, за разговор.

Представительство Winkhaus
141701, Московская обл.,
г. Долгопрудный,
проспект Пацаева, д. 7, корп. 1
Тел.: +7 (495) 722-0470
E_mail: krzysztof.jakimowicz@
ru.winkhaus.pl